

# INVERSAW 1000

## + СВАРОЧНЫЙ ТРАКТОР TC-1250



### ОПИСАНИЕ

Инверторный источник INVERSAW - 1000 обладает высокой энергоэффективностью, имеет хорошие динамические характеристики, устойчивую дугу и прост в управлении. Аппарат может использовать различные виды электродов с разными спецификациями и типами, в том числе электроды с основным, кислотным и целлюлозным покрытием. Данное оборудование предоставляет возможность выбора падающей и жесткой вольтамперной характеристики, поэтому подходит для широкого спектра задач. Стабильное напряжение дуги обеспечивает отличную работу сварки.

Данное оборудование многофункционально, доступна сварка под слоем флюса (SAW), ручная дуговая сварка (MMA), а также строжка угольным электродом. Аппарат INVERSAW - 1000 широко используется в автоматической сварке для различных крупных и средних заготовок из углеродистой стали, легированной стали, герметичных сосудов из нержавеющей стали, металлоконструкций и т.д.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	3 x 380, 50/60 Гц
Максимальный ток потребления, А	81
Напряжение холостого хода, В	84
Продолжительность включения, %	100
Диапазон регулировки сварочного тока, А	60-1000
Диапазон регулировки сварочного напряжения, В	22,4-44
Диаметр сварочной проволоки, мм	3.2 - 4.0 - 5.0
Скорость подачи проволоки, м/мин	0.2-2.5
Скорость сварки, м/ч	6-80
Макс. угол наклона сварочной головки к вертикали, °	45
Угол поворота сварочной головки вокруг своей оси, °	90
Габариты источника, мм	840x380x900
Вес источника, кг	115
Габариты трактора, мм	1020x480x740
Вес трактора (без проволоки и флюса), кг	65
Вес катушки проволоки, кг	25
Объем бункера для флюса, л	6



### Комплект поставки:

- Источник питания INVERSAW 1000
- Сварочный трактор
- Сварочный кабель
- Направляющий рельс